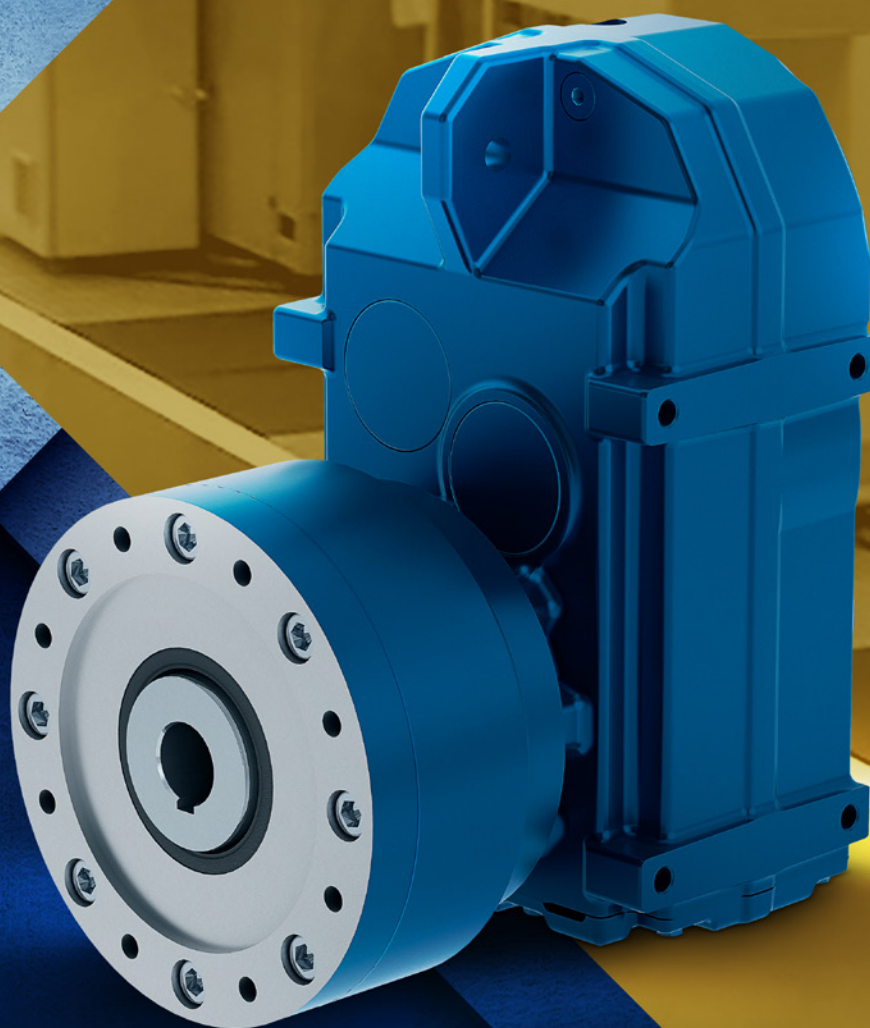


WCG20 EXTRUDER



Linha Extruder

Línea Extruder

A Linha Extruder é uma solução dedicada para extrusão de plástico, desenvolvida para garantir a perfeita integração entre o redutor e a extrusora. Além disso, o Vertimax Extruder dispõe de maior capacidade térmica, maior leveza e aptidão para lidar com altas cargas, fornecendo maior vida útil e menor necessidade de manutenção. Um produto que oferece inovação, qualidade e tecnologia WEG-CESTARI.

La Línea Extruder es una solución dedicada a la extrusión de plástico, desarrollada para garantizar la perfecta integración entre el reductor y la extrusora. Además de eso, el Vertimax Extruder dispone de mayor capacidad térmica, mayor levedad y aptitud para trabajar con altas cargas, suministrando mayor vida útil y menor necesidad de mantenimiento. Un producto que ofrece innovación, calidad y tecnología WEG-CESTARI.



Maior capacidade térmica devido ao novo conceito do mancal
Mayor capacidad térmica debido al nuevo concepto de cojinete



Menor peso



Maiores opções de relação de transmissão
Mayores opciones de relación de transmisión



Máximo desempenho
Máximo desempeño

Tabelas de Seleção

Tabla de Selección

Tam	i	M ₂ Nm	Pot. Máx. Adm [kW]	n ₁ = 1750 rpm n ₂ [rpm]	Fa [kW]	RPM max.	Kg	Carcaça Carcasa
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1 - Tamanho / Tamaño.

2 - Relação de Transmissão / Relación de transmisión.

3 - Torque admissível na saída com modo de operação S1 (fs=1,00) / Torque admisible en la salida con el modo de funcionamiento S1 (fs=1,00).

4 - Potência máxima admissível na entrada / Potencia máxima admisible en la entrada.

5 - Rotação de saída / Rotación de salida.

6 - Força axial admissível no mancal axial / Fuerza de empuje admisible en el cojinete de empuje.

7 - Rotação máxima admissível na entrada / Velocidad máxima permitida en la entrada.

8 - Peso do redutor (sem motor) / Peso reductor (sin motor).

9 - Tamanho das carcaças de motor aplicáveis / Tamaño de la carcasa del motor aplicable.

Tabelas de Seleção

Tabla de Selección

Tam	i	M ₂ Nm	Pot. Máx. Adm [kW]	n1= 1750 rpm n ₂ [rpm]	Fa* [kW]	RPM max.	Kg	Carcça Carcasa
V06	4,41	570	23,7	396,4	68	3000	52	80 - 160
V06	5,36	570	19,5	326,6	72	3500	52	80 - 160
V06	6,35	570	16,5	275,8	76	3600	52	80 - 160
V06	7,32	570	14,3	239,0	80	3600	52	80 - 132
V06	8,61	570	12,1	203,3	83	3600	52	80 - 132
V06	9,81	820	15,3	178,3	87	3000	52	80 - 160
V06	10,70	820	14,0	163,5	89	3000	52	80 - 160
V06	11,91	820	12,6	146,9	92	3500	52	80 - 160
V06	12,99	820	11,6	134,7	94	3500	52	80 - 160
V06	14,11	820	10,7	124,1	97	3600	52	80 - 160
V06	15,38	820	9,8	113,8	99	3600	52	80 - 160
V06	16,28	820	9,2	107,5	101	3600	52	80 - 132
V06	19,14	820	7,9	91,4	106	3600	52	80 - 132
V06	23,14	820	6,5	75,6	112	3600	52	80 - 112
V06	25,23	820	6,0	69,4	115	3600	52	80 - 112
V06	29,98	820	5,0	58,4	121	3600	52	80 - 100
V06	32,69	820	4,6	53,5	125	3600	52	80 - 100
V07	4,29	1080	46,2	408,2	96	2400	89	132 - 160
V07	5,23	1110	38,9	334,7	102	2700	89	100 - 160
V07	6,21	1110	32,8	282,0	107	3000	89	100 - 160
V07	7,40	1110	27,5	236,6	113	3400	89	80 - 160
V07	8,69	1110	23,4	201,3	118	3600	89	80 - 160
V07	9,32	1500	29,5	187,8	121	2400	89	132 - 160
V07	10,14	1110	20,1	172,5	124	3600	89	80 - 160
V07	11,36	1500	24,2	154,0	128	2700	89	100 - 160
V07	11,62	1090	17,2	150,6	129	3600	89	80 - 132
V07	13,49	1500	20,4	129,8	135	3000	89	100 - 160
V07	16,08	1500	17,1	108,9	142	3400	89	80 - 160
V07	18,89	1500	14,6	92,6	149	3600	89	80 - 160
V07	22,05	1500	12,5	79,4	156	3600	89	80 - 160
V07	25,25	1500	10,9	69,3	163	3600	89	80 - 132
V07	29,38	1500	9,4	59,6	171	3600	89	80 - 132
V07	34,74	1500	7,9	50,4	179	3600	89	80 - 112
V08	4,09	1762	79,0	428,3	105	2110	137	160 - 225
V08	5,23	1762	61,8	334,9	113	2270	137	160 - 225
V08	6,43	1762	50,2	272,3	120	2440	137	132 - 225
V08	7,66	1762	42,1	228,4	126	2590	137	132 - 225
V08	8,65	3000	63,6	202,4	131	2110	137	160 - 225
V08	8,88	1762	36,4	197,0	132	2730	137	132 - 225
V08	10,44	1762	30,9	167,7	139	2900	137	112 - 180
V08	11,06	3000	49,7	158,3	141	2270	137	160 - 225
V08	11,83	1419	22,0	148,0	144	3030	137	112 - 180
V08	12,27	1762	26,3	142,7	146	3090	137	90 - 180
V08	13,60	3000	40,4	128,7	150	2440	137	132 - 225
V08	14,18	1762	22,8	123,4	152	3280	137	90 - 160
V08	16,01	1647	18,8	109,3	158	3450	137	90 - 132
V08	16,21	3000	33,9	108,0	158	2590	137	132 - 225
V08	18,79	3000	29,3	93,1	165	2730	137	132 - 225
V08	22,08	3000	24,9	79,3	174	2900	137	112 - 180
V08	25,03	2402	17,6	69,9	180	3030	137	112 - 180
V08	25,95	3000	21,2	67,4	182	3090	137	90 - 180
V08	30,00	3000	18,3	58,3	190	3280	137	90 - 160
V08	33,87	2787	15,1	51,7	197	3450	137	90 - 132

Tam	i	M ₂ Nm	Pot. Máx. Adm [kW]	n1= 1750 rpm n ₂ [rpm]	Fa* [kW]	RPM max.	Kg	Caixa Carcasa
V09	4,16	2676	117,9	420,7	127	1990	235	180 - 225
V09	5,21	2676	94,1	335,8	135	2110	235	160 - 225
V09	6,42	2676	76,4	272,5	144	2270	235	160 - 225
V09	7,87	2676	62,3	222,4	153	2440	235	132 - 225
V09	8,46	4500	97,5	206,9	157	1990	235	180 - 225
V09	9,31	2676	52,7	188,0	161	2590	235	132 - 225
V09	10,59	4500	77,8	165,2	167	2110	235	160 - 225
V09	10,78	2676	45,5	162,4	168	2730	235	132 - 225
V09	12,59	2676	38,9	139,0	176	2900	235	132 - 180
V09	13,06	4500	63,2	134,0	178	2270	235	160 - 225
V09	14,05	1687	22,0	124,5	182	3030	235	132 - 180
V09	14,57	2676	33,6	120,1	184	3090	235	132 - 180
V09	16,00	4500	51,5	109,4	190	2440	235	132 - 225
V09	16,79	2676	29,2	104,2	192	3280	235	132 - 160
V09	18,92	4500	43,6	92,5	199	2590	235	132 - 225
V09	19,01	2128	20,5	92,1	200	3450	235	132
V09	21,91	4500	37,6	79,9	208	2730	235	132 - 225
V09	25,60	4500	32,2	68,4	218	2900	235	132 - 180
V09	28,57	4500	28,9	61,3	226	3030	235	132 - 180
V09	29,63	3429	21,2	59,1	228	3090	235	132 - 180
V09	34,13	4500	24,2	51,3	238	3280	235	132 - 160

*Calculado para vida do rolamento axial L10h=30000 horas

*Calculado para la vida útil del cojinete de empuje L10h=30 000 horas

Quantidade de Lubrificante

Cantidad de lubricante

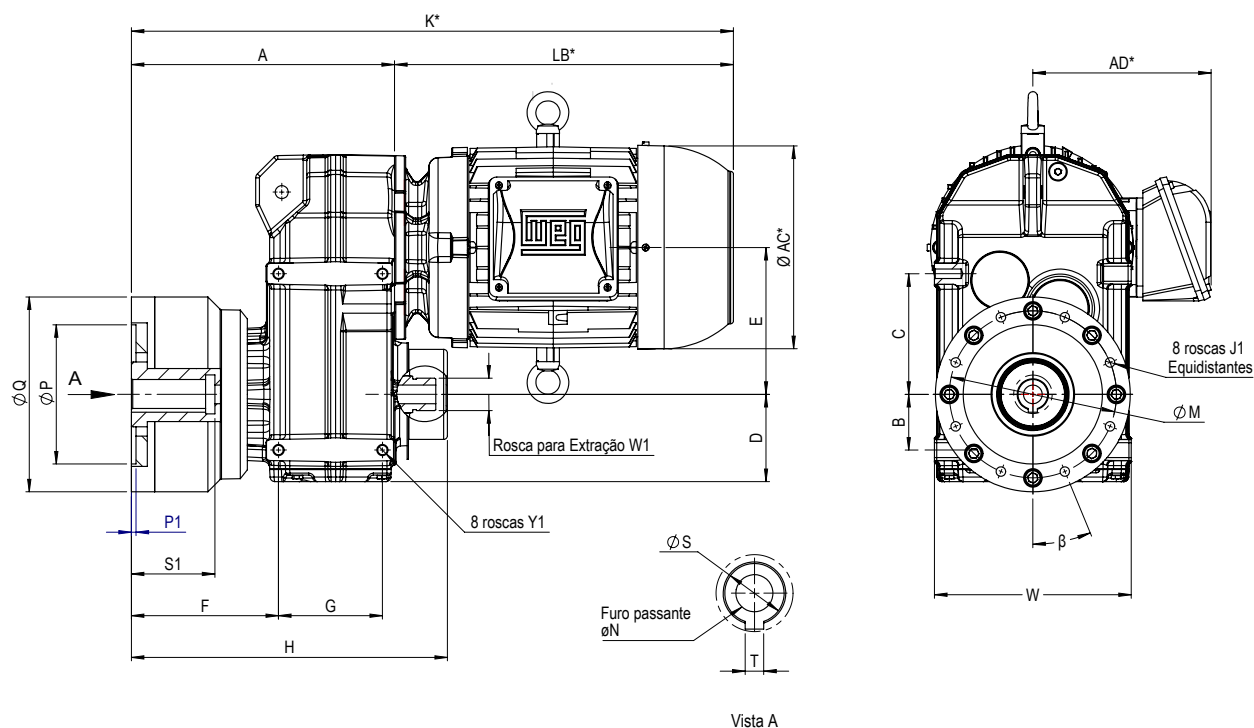
Tamanho Tamaño	Estágios Etapas	Posições de Trabalho / Quantidade em litros Posición de Trabajo / Cantidad en litros		
		P1	P5	P6
V06	2	2,8	2,8	3,0
V07		5,7	5,0	5,5
V08		11,1	12,0	10,5
V09		19,5	21,0	18,0

*Óleo Sintético CLP-HC polialfaolefina

*Aceite sintético de polialfaolefina CLP-HC

DESENHOS DIMENSIONAIS

Dibujos Dimensionales



Tamanho Tamanho	A	B	C	D	E	F	G	H	N	β	ØM
V06	283,5	60	130	94	158,2	158,5	112	341	20	22,5°	180
V07	326,5	70	170	118	197,8	174,5	140	391	25	22,5°	205
V08	360,0	100	210	151	248,4	179,0	165	426	25	22,5°	230
V09	435,0	120	230	177	284,7	209,5	205	513	25	22,5°	300

Tamanho Tamanho	ØP H7	P1	ØQ	ØS H7	S1	T	V	Y1	J1	W1
V06	150	5	210	32	90	10	212	M12x1,75x18	M12x1,75x25	M35x1,5
V07	180	5	230	38	100	10	270	M16x2,0x24	M12x1,75x25	M40x1,5
V08	200	5	260	42	110	12	330	M16x2,0x26	M12x1,75x25	M50x1,5
V09	260	5	350	50	130	14	400	M20x2,5x30	M16x2,0x35	M60x2,0

Motor	80	L80	L90S	L90L	L100L	112M	L112M	132S	132M	132M/L	160M	160L	180M	200M	200L	225S/M
AC	159	159	179	179	199	222	222	272	272	272	329	329	360	402	402	455
AD	140	140	159	159	169	192	192	220	220	220	266	266	281	319	319	410
k	629	678	682	707	719	709	737	741	779	807	892	933	965	1031	1069	1189
kB	687	736	754	779	803	797	825	857	895	923	1016	1057	1085	1160	1198	1349
LB	275	324	328	353	365	355	383	387	425	453	538	579	611	677	715	835

Nota: Para dimensões do redutor com flange IEC e Eixo Maciço de Entrada, consultar o Catálogo da linha WCG20.

Nota: Para dimensiones del reductor con brida IEC y Eje de Entrada Sólido, consulte el Catálogo de la línea WCG20.

WCG20 *Extruder*



REDUCTORES E MOTORREDUCTORES PARA EXTRUSORA

Reductores y Motorreductores para Extrusora

/ wegcestari.com

weg **CESTARI**
REDUCTORES